

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДЕТСКАЯ МУЗЫКАЛЬНАЯ
ШКОЛА №3» АЛЬМЕТЬЕВСКОГО
МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН
ул. Тагирова, д.33, г.Альметьевск, 423450



ТАТАРСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ӘЛМӘТ
МУНИЦИПАЛЬ РАЙОНЫ
МУНИЦИПАЛЬ БЮДЖЕТ БЕЛЕМ
БИРУ УЧРЕЖДЕНИЕСЕ 3-НЧЕ
МУЗЫКА МӘКТӘБЕ
Тагиров ур., 33 нчы йорт, Әлмәт шәһәре, 423450

Тел: 8 (8553) 38-68-83, факс: 8 (8553) 38-68-83, e-mail: admsh3@mail.ru, сайт: edu.tatar.ru

ПРИКАЗ

ӘМЕР

«09» января 2018 г.

№ 3

Приказываю:

В соответствии с Федеральным законом от 25.12.2008 № 273-ФЗ «О противодействии коррупции», в целях реализации Национального плана противодействия коррупции и усиления контроля за организацией работы по противодействию коррупции:

1. Создать комиссию по противодействию коррупции в составе:
Голубковой М.В. - председателя комиссии, заместителя директора по учебной работе;

Членов комиссии:

Закизяновой Г.И.- заместителя директора по культурно-воспитательной работе;

Гилфанову Л.Р.- заместителя директора по хозяйственной части;

Сибагатовой А.К.- председателя профкома;

2. По результатам работы комиссии по противодействию коррупции периодически составлять отчеты (документы) о проделанной работе (антикоррупционные мероприятия и т.д.).

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор



З.Я.Фархутдинова